|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | |  |  | | --- | --- | | **ХАРКІВСЬКА**  **ЗАГАЛЬНООСВІТНЯ ШКОЛА**  **І-ІІІ СТУПЕНІВ № 148**  ХАРКІВСЬКОЇ  МІСЬКОЇ РАДИ  **ХАРКІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ** | **ХАРЬКОВСКАЯ**  **ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА**  **І-ІІІ СТУПЕНЕЙ № 148**  **ХАРЬКОВСКОГО**  **ГОРОДСКОГО СОВЕТА**  **ХАРЬКОВСКОЙ ОБЛАСТИ** | |
|  |  |

НАКАЗ

30.04.2013 № 79

**Про організацію та порядок**

**проведення навчальних екскурсій**

**та навчальної практики**

**учнів 1-4, 5-8,10-х класів ХЗОШ № 148**

**протягом 2012/2013 навчального року**

Відповідно до листів МОН України № 1/9-61 від 06.02.2008р. та № 1/9-199 від 02.04.2008р «Методичні рекомендації щодо організації навчально-виховного процесу під час проведення навчальних екскурсій та навчальної практики учнів загальноосвітніх навчальних закладів», Інструкції про переведення та випуск учнів (вихованців) навчальних закладів системи загальної середньої освіти, затвердженої наказом МОН України № 319 від 14.04.2008р, на виконання листів Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України від 23.05.2012р. №1/9-399 «Про навчальні плани загальноосвітніх навчальних закладів та структуру 2012/2013 навчального року», від 08.02.2013 № 1/9-92 «Про порядок закінчення навчального року та проведення державної підсумкової атестації у загальноосвітніх навчальних закладах в 2012/2013 навчальному році» та згідно з Робочим навчальним планом ХЗОШ № 148 на 2012/2013 навчальний рік

НАКАЗУЮ:

1. Навчальні екскурсії та навчальну практику учнів 1-8, 10-х класів організувати та провести з 27.05.2013 по 07.06.2013 року.

2. Затвердити графіки проведення навчальних екскурсій та навчальної практики учнів 1-8-х класів, 10-х класів. (Додаток №1, 2)

3. Провести оцінювання навчальних екскурсій та навчальної практики таким чином:

3.1. Навчальні екскурсії та навчальну практику учнів 1-4-х класів не оцінювати.

3.2.Здійснити оцінювання навчальних екскурсій та навчальної практики:

-у 5-х класах – з природознавства, основ здоров’я, образотворчого мистецтва;

-у 6-х класах –з української мови та літератури, російської мови та літератури, основ здоров’я, географії,

-у 7-х класах – з географії, основ здоров’я, фізики, образотворчого мистецтва;

- у 8-х класах – з географії, української мови та літератури, літератури, основ здоров’я;

- у 10-х класах – з англійської мови, української мови та літератури, географії, інформатики, літератури, біології.

3.3 Не оцінювати навчальні екскурсії та навчальну практику:

-у 5-х класах – з природознавства, музичного мистецтва, фізичної культури, трудового навчання, української мови та літератури;

-у 6-х класах – з образотворчого мистецтва, музичного мистецтва, фізичної культури, трудового навчання;

- у 7-х класах – з музичного мистецтва, трудового навчання, літератури, української мови та літератури, біології;

- у 8-х класах – з хімії, фізичної культури, літератури, трудового навчання;

- у 10-х класах – з «Захисту Вітчизни», історії України, технологій, фізичної культури.

4. Усі навчальні екскурсії, їх зміст і дату проведення обліковувати в класних журналах на спеціально відведених сторінках.

5. Учителям-предметникам, відповідальним за проведення навчальних екскурсій та навчальної практики, проводити цільовий інструктаж учнів з техніки безпеки, правил поведінки під час переходу чи проїзду до місця екскурсії та її проведення відповідно до Положення про організацію роботи з охорони праці учасників навчально-виховного процесу в установах і закладах освіти, затвердженого наказом Міністерства освіти України від 01.08.2001 № 563 і зареєстрованого у Міністерстві юстиції України 20 листопада 2001 р. за № 969/6160.

6. Учитель, який проводить навчальну екскурсію, навчальну практику, несе відповідальність за збереження життя та здоров’я учнів.

7. Контроль за виконанням наказу покласти на заступників директора з НВР Любухіну О.В., Донець Ю.В.

Директор Харківської загальноосвітньої

школи І-ІІІ ступенів № 148 Харківської

міської ради Харківської області С.М. Петрова

З наказом ознайомлені:

Любухіна О.В.

Донець Ю.В.

Петракова Н.П.

Свинаренко С.О.

Гнезділова М.О.

Бородавко О.М.

Косенко О.В.

Вакал В.В.

Степанова Г.М.

Андрієнко О.М.

Балабай Н.Т.

Анікель Н.П.

Дюкарева А.В.

Гаращук К.П.

Моторигін В.І.

Писаренко Л.К.

Роголева Д.С.

Павлова Н.В.

Удовенко Т.М.

Червенко А.І.

Акбєрова Л.Ю.

Воробйова Г.І.

Делаваль О.О.

Каськова Л.І.

Ласман М.С.